

PŘEVODOVKA BB 2,8:1 PRO MP JET ELEKTROMOTORY AC 26/45

Převodovka BB 2,8:1, pastorek průměr 4 mm (MPJ 8210) je určena pro použití s elektromotory MP JET AC 26/45 (MPJ 20150-20152). Převodovka je osazena dvěma kulíkovými ložisky pro snížení pasívních odporů v převodovce. Pro pevnou vrtuli je určen kleštinový unašeč MPJ 4703, pro sklápěcí vrtule doporučujeme některý z vrtulových kuželů pro tento typ vrtulí s kleštinou o průměru 4 mm. Vnější průměr kužele vyberte podle velikosti a tvaru přídůvé části trupu, rozměry a provedení trámce musí odpovídat typu, tvaru a velikosti Vámi používaných vrtulových listů.

MONTÁŽ ELEKTROMOTORU DO PŘEVODOVKY

U pohonného elektromotoru není nutné upravit délku výstupní hřídele. Pro přilepení pastorku použijte vhodné anaerobní lepidlo, např. Loctite 638, Weicon LOCK AN 306-38. Oba díly (pastorek i hřídel) je před lepením nutné dobře odmastit (acetonové ředidlo, technický benzín). Lepidlo se vytvrzuje zamezením přístupu vzduchu a kontaktem s kovovými povrchy v malé mezeře. Proto lepidlo na volném povrchu netužte, k vytvrzení dochází až po nasunutí pastorku na hřídel katalytickým účinkem dvojice kovů. Manipulační pevnosti (pastorek se sice nepohybuje, ale spoj ještě nemá požadovanou pevnost) je dosaženo po cca 30 min., konečné po 12 hod. Správná poloha pastorku vůči hřídeli elektromotoru je v poloze, kdy lícuje čelo pastorku a čelo předního konce hřídele elektromotoru. Maximálně možné přesazení čel je 0,1 mm. Motor s přilepeným pastorkem nasuňte ze zadu do převodové skříně až dojde k opření čela elektromotoru o skřín. Elektromotor přišroubujte pomocí tří šroubů M3x10 se zápusnou hlavou. Šrouby je nutné dotahovat s citem, je vhodné je i pojistit tmelem (červená barva). V případě, že budete potřebovat již lepený pastorek (např. po utržení) opět přilepit, je bezpodmínečně nutné mechanicky odstranit veškeré zbytky lepidla. Při nedodržení této podmínky (čistý kovový povrch spoje) nedojde k dobrému vytvrzení tmele a spoj nebude mít pevnost. Přívodní fázové vodiče k elektromotoru by měly být zajištěny proti kmitání vlivem vibrací, neměly by být namáhány tahem ani tlakem, veškeré ohyby musí být plynulé s poloměrem Rmin 15 mm.

MONTÁŽ Pohonu DO TRUPU MODELU

Elektromotor s převodovkou se upevňuje na motorovou přepážku pomocí tří Pan Head vrtulů 2,9x13. Alternativně je možné použít čelní lože MPJ 8126. Motorová přepážka musí být dostatečně tuhá a opatřená otvory pro přístup chladícího vzduchu k elektromotoru. Doporučujeme oddělení motorového prostoru od prostoru pro baterii vhodnou přepážkou, která bezpečně zabrání poškození motoru bateriemi v případě havárie.

Převodovky lze do modelů montovat dvěma způsoby:

1. Přímou na motorovou přepážku za tři upevňovací patky umístěné na tělese skříně pomocí přiložených vrtulů 2,9x13.
2. Z převodovky se demontují tři vrtule držící přední víko, zepředu se na přední víko nasadí převodovkové lože čelní MPJ 8126 a připevní se včetně předního víka delšími vrtulí Pan Head 2,2x13, které jsou součástí balení lože. Takto upravená převodovka se montuje standardním způsobem na přepážku v čele trupu (zvenitř), vrtule Pan Head 2,9x9,5 jsou zepředu a procházejí otvory v této přepážce. Montáž je identická s montáží běžného komutátorového motoru bez převodovky, rozteč otvorů odpovídá rozteči motorů velikosti "500", "600". Původní upevňovací patky lze v případě, že překáží odříznout, příp. odštípnout. V každém případě je nutno počítat s potřebou chlazení elektromotoru vzduchem pomocí vhodné dimenzovaných otvorů v konstrukci přední části trupu a motorové přepážky.

Připevnění vrtule:

Pro pevnou vrtuli je určen kleštinový unašeč MPJ 4703. Pro sklápěcí vrtule doporučujeme některý z vrtulových kuželů pro tento typ vrtulí s kleštinou o průměru 4 mm. Vnější průměr kužele vyberte podle velikosti a tvaru přídůvé části trupu, rozměry a provedení trámce musí odpovídat typu, tvaru a velikosti Vámi používaných vrtulových listů.

ÚDRŽBA

Valivá ložiska převodovky je vhodné mazat běžným strojním olejem, vlastní převod (ozubené kolo s vnitřním ozubením) plastickým mazivem. Lze použít kvalitní strojní tuky určené pro valivé uložení nebo ozubené převody. Mazací tuky na bázi silikonového oleje (včetně typů s přísadou teflonu) jsou nevhodné, protože dochází k podstatně rychlejšímu opotřebení kovového pastorku. Celou převodovku je nutné udržovat v čistotě.

MP JET s.r.o.
Lazenská 578
CZ - 373 11 Ledenice
CZECH REPUBLIC



Telefon/fax: 420 387 410 167
e-mail: mpjet@mpjet.com
<http://www.mpjet.com>